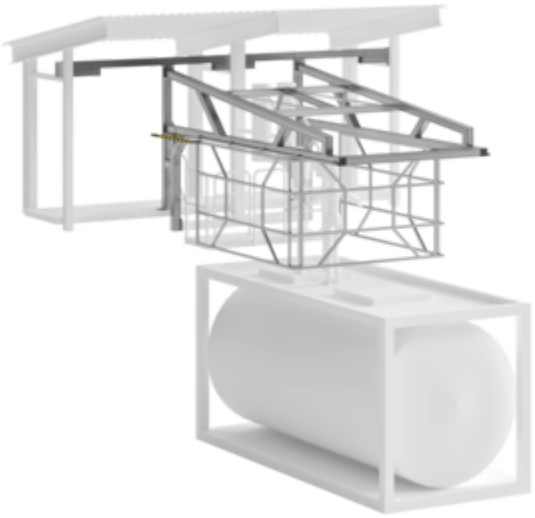


Bestell-Nr.: REF-7377253

Verladestation

Spezifikation

Geschäftsbereich	Branche	Bauart	Höhe
MUNK Günzburger Steigtechnik	Gebäude und Außenanlagen	stationär	fix

Fakten

- Länge Oberrahmen (PFL): ca. 5.430 mm
- Breite Oberrahmen (PFB): 2.530 mm
- Geländerrahmenlänge: 4.205 mm
- Geländerrahmenbreite: 2.530 mm
- Geländerrahmen Höhe: 1.608 mm
- Geländerrahmen Höhe (Unterkante - vorne): ca. 4.100 mm
- Geländerrahmen Höhe (Unterkante - hinten): ca. 3.600 mm
- Geländerrahmen Höhe (Unterkante - Container): 350 mm
- Gesamtlänge (L): 5.840 mm
- Gesamtbreite (B): 6.260 mm
- Gesamthöhe (H): 2.816 mm

Beschreibung

Kundenwunsch und Aufgabe

Ein führendes Unternehmen in der chemischen Industrie hat uns mit dem Entwurf einer Verladestation beauftragt, die speziell für das sichere Befüllen von ISO-Containern mit Schwefelsäure konzipiert ist. Wichtig war dabei, einen Arbeitsbereich zu schaffen, der die Mitarbeiter vor den Elementen schützt, ergonomische Arbeitsbedingungen bietet und gleichzeitig völlig ohne Elektrik auskommt. Die Anforderungen beinhalteten eine stabile, zuverlässige und den gängigen Normen entsprechende Ausführung, die die besonderen Herausforderungen der Handhabung von Schwefelsäure berücksichtigt.

Es galt, eine Lösung zu entwickeln, die einen eingefassten und gesicherten Arbeitsbereich für den Operateur ermöglicht, während die

prozessbedingte veränderliche Höhenposition der ISO-Container-Stutzen berücksichtigt wird. Unsere Aufgabe war es, die Sicherheit der Mitarbeiter bei jedem Wetter zu garantieren und gleichzeitig einen effizienten Arbeitsablauf zu unterstützen, der auch unter Berücksichtigung strengster Sicherheits- und Ergonomiestandards eine hohe Produktivität gewährleistet.

Kunden-Anforderungen

- Verladestation für sicheres Befüllen von ISO-Containern mit Schwefelsäure
- Stabile, zuverlässige und normgerechte Konstruktion ohne Elektrik
- Eingefasster und gesicherter Arbeitsbereich für den Mitarbeiter

Unsere Lösung

Verladestation-Konzept
Wir präsentieren eine Verladestation, die als integraler Bestandteil der Betriebslogistik, Absturzsicherungen während der Befüllvorgänge von Containern bietet. Die Anbindung der Station erfolgt über einen Oberrahmen, der sicher an einen bestehenden kundenseitigen Stahlrahmen montiert wird. Ein am Oberrahmen starr befestigter Geländerkorb gewährleistet als rundum Absturzsicherung für maximale Sicherheit.

Spezifikation und Flexibilität
Die Verladestation bietet verschiebbare Geländer an beiden Längsseiten, um die Einführung des Füllschlauches zu ermöglichen und passt sich den variablen Höhen der Containerstutzen an. Über eine Sicherheitstüre kann das Personal das Dach des Containers betreten und arbeitet somit geschützt in einem definierten Bereich.

Sicherheitsaspekte
Durch die Konstruktion ohne Elektrik wird eine zusätzliche Sicherheitsebene geschaffen, da keine Funkenbildung möglich ist – ein wesentlicher Aspekt beim Umgang mit Schwefelsäure. Die stabile Bauweise sorgt für zuverlässigen Stand auch bei unterschiedlichen Witterungen.

Technische Daten und Belastbarkeit
Die Station wurde entworfen, um den spezifischen Lastanforderungen beim Verladen von Schwefelsäure gerecht zu werden. Die Abmessungen des Geländerrahmens und des Oberrahmens gewährleisten eine großzügige Arbeitsfläche und die Gesamtkonstruktion bietet ausreichend Höhe für die Containerbefüllung.

Modularität und Anpassung
Unsere Verladestation lässt sich problemlos in bestehende Betriebsstrukturen integrieren und kann aufgrund ihrer modularen Bauweise an unterschiedliche Containergrößen und -typen angepasst werden. Dies gewährleistet eine flexible und zukunftssichere Investition für unseren Kunden.

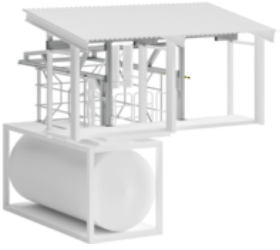
Fazit
Die maßgeschneiderte Verladestation erfüllt sämtliche spezifische Anforderungen unseres Kunden für ein sicheres und effizientes Befüllen von ISO-Containern mit Schwefelsäure. Durch den Verzicht auf Elektrik, die robuste Bauweise und die ergonomische Gestaltung bietet die Station nicht nur ein Höchstmaß an Sicherheit, sondern auch eine optimale Unterstützung der Arbeitsprozesse – eine wertvolle Ergänzung für das betriebliche Sicherheitsmanagement.

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt

- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder



Mehrwerte

Vertrauen Sie auf uns als Ihren kompetenten Partner im Bereich individueller Steigtechniklösungen. Von der Analyse über die Konzeption und Konstruktion bis hin zum erstklassigen After-Sales-Service sind wir der Branchenführer.

★ Analyse

Bei der Evaluierung von Steigtechnik-Anforderungen setzen wir Maßstäbe. Unsere Experten nehmen sich ausreichend Zeit, um Ihre spezifischen Bedürfnisse genau zu verstehen. Nach einer gründlichen Analyse präsentieren wir Ihnen eine passgenaue Konstruktion, die perfekt auf Ihre individuellen Gegebenheiten zugeschnitten ist. Verlassen Sie sich auf uns, um Ihre Herausforderungen zu erkennen und innovativ zu lösen.

★ Konzeption

In der Planung von Sonderkonstruktionen sind wir führend. Mit Kreativität, technischem Know-how und einem tiefen Verständnis für Steigtechnik entwickeln wir wegweisende Konzepte. Unser erfahrenes Team entwirft herausragende Lösungen, die höchsten Sicherheitsstandards gerecht werden sowie die Effizienz und Ergonomie bei Ihnen maximieren. Lassen Sie sich von unserer Kompetenz und Innovationskraft beeindrucken.

★ Konstruktion

In der Konstruktion setzen wir die Messlatte hoch an. Unsere Ingenieure und Fertigungsplaner verfügen über einzigartiges Fachwissen und langjährige Erfahrung im Bereich der Steigtechnik. Mit modernsten Technologien und hochwertigen Materialien realisieren wir Ihre Konzeption bis ins kleinste Detail. Präzision und Qualität stehen dabei an erster Stelle – für Ihre Sonderkonstruktionen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden.

★ Produktion

In unseren modernen Fertigungshallen am Stammsitz in Günzburg setzen wir Ihre Planungen und Wünsche professionell und effizient in die Tat

Aus jahrzehntelanger Erfahrung wissen wir: individuelle Anforderungen erfordern spezielle Lösungen. Deshalb stehen wir Ihnen gerne zur Seite, um auch Ihre Sonderkonstruktion zu realisieren.

Lassen Sie sich von unseren Referenzprodukten inspirieren und bringen Sie Ihre einzigartige Idee zum Erfolg. Wir freuen uns darauf, Ihr Projekt mit unserer Expertise und Hingabe zu unterstützen. Kontaktieren Sie unser kompetentes Team, um weitere Informationen und Unterstützung zu erhalten.

Mit der MUNK Group an Ihrer Seite wird Ihre Sonderkonstruktion zur Realität: Sicherheit. Made in Germany.

Das bieten wir Ihnen

- Beratung und Projektierung vor Ort
- Individuelle Ausarbeitung nach Ihren Anforderungen
- Maßgenaue Fertigung
- Funktionale und kosteneffiziente Steigtechnik-Lösungen
- Maximale Arbeitssicherheit
- Schnelle Lieferung
- Erfüllung aller relevanten deutschen, englischen und internationalen Normen und Vorschriften, z. B. aus BetrSichV, DGUV Regelwerke, Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

KONTAKTFORMULAR ÖFFNNEN

um. Unsere Spezialisten für Steigtechnik, Elektronik und Mechanik haben dabei stets nur eines im Blick: Qualität, die hält, was sie verspricht. Deshalb wird jede, Konstruktion, egal ob groß oder klein, mit höchster Güte und Präzision gefertigt und vor Versand auf Herz und Nieren geprüft.

★ After Sales

Unser Engagement endet nicht mit der Fertigstellung der Sonderkonstruktion. Im After-Sales-Service sind wir unschlagbar. Mit Montage, Wartungen, Prüfungen und Reparaturen stellen wir jederzeit sicher, dass Ihre Sonderkonstruktion stets in einwandfreiem Zustand bleibt. Unser zuverlässiges Team bietet Ihnen einen erstklassigen Kundenservice und sorgt dafür, dass Ihre Zufriedenheit an erster Stelle steht.

Unternehmens-Zertifizierungen

zu Nachhaltigkeitskriterien

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
Made in Germany

TÜVRheinland
ZERTIFIZIERT
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108612548

Zertifiziert nach
DVS ZERT
EN 1090-1

Nachhaltigkeit
EcoVadis
sustainable supply management
CSR-Rating in Silber 2022